

ALMS100B SIRENE ELETROMECAÂNICA INDUSTRIAL A PROVA DE INTEMPÉRIES



Sirene robusta à prova de intempéries sendo ideal para uso industrial. As principais aplicações são: sistemas de alarme de incêndio, aviso para evacuação/abandono em áreas externas, alertas de emergência/segurança em geral.

- Sirene eletromecânica robusta para uso industrial;
- Potência sonora: 124dB @1m / +-106 dB @10m;
- Possui grade de proteção na parte frontal;
- Tensão de alimentação: 220V;
- Pintura em epoxi na cor vermelha e base em alumínio na cor preta.
- Possui Grau de proteção: IP54;
- Consumo de corrente: +-1A;
- Temperatura de operação: -20°C ~ +50°C;
- Dimensões(C x L x A): 310 x 226 x 300mm;
- Tipo de som: contínuo;
- Peso: +-5,4Kg(sem embalagem).